



**技术要求**

- 1、顶针位置、产品分型及浇口位置必要时须经客户确认
- 2、产品要求:a.成型后产品飞边、毛刺予以移除  
b.不可有注塑不饱满、流痕、缩痕、顶白等不良缺陷
- 3、未标注脱模斜度为 。
- 4、表面处理方式及处理级别:
- 5、未标壁厚 mm
- 6、未注公差为 2 级公差
- 7、未注圆角为 mm
- 8、未标尺寸之处请参见 3D 图档
- 9、尺寸仅供参考, 以实物为准

设计		制图		审核		工艺		处数		分区		更改文件号		签名		年月日		阶段标记		重量		比例		图号		材料		
<b>18-28</b>																<b>宁波双子壳体有限公司</b>												
																共 张第 张												